

**HOSE ASSEMBLING PROCEDURE**  
- BY CHECKING INSERT BORE COLLAPSE -

**PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO TUBI FLESSIBILI**  
- METODO DI CONTROLLO DEL COLLASSO FORO -

- 1 - Select the specified hose (A), ferrules (B) and inserts (C) listed in the latest release of TIEFFE hose fittings catalogue. (See Figure 1)

- 1 - Selezionare il tubo flex. (A), le boccole (B) e gli inserti (C) elencati nell'ultima edizione del catalogo TIEFFE. (vedi Figura 1)

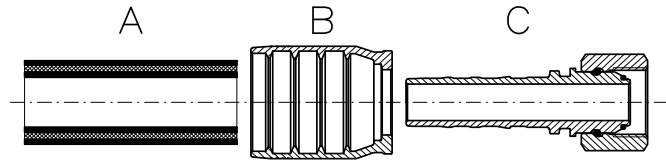


Figure 1

Figura 1

- 2 - Cut the hose squarely using a rotary steel blade (non abrasive) to the required length.
- 3 - **If skiving is required**, remove all rubber cover to the "skiving length" specified in "**SWAGING DATA**" sheets avoiding damages to the steel wires reinforcement.
- 4 - Place the ferrule fully onto the hose. Push the insert fully into the hose. Select "COLLAPSE CONTROL MANDREL" for size and SERIES of TIEFFE inserts. Insert the MANDREL into the insert bore. The "NO GO" part of the MANDREL must fully go into the insert bore. (See Figure 2). Remove the MANDREL.

- 2 - Tagliare il tubo flex. alla lunghezza richiesta, usando una lama rotante di acciaio (non abrasiva).
- 3 - **Se è richiesta la spellatura**, asportare più gomma della copertura possibile, fino alla "lunghezza di spellatura" specificata nelle tabelle "**DATI ASSEMBLAGGIO**", evitando di danneggiare i fili di acciaio del rinforzo.
- 4 - Poizionare la boccola sul tubo flex. Inserire l'inserto nel tubo flex. Selezionare la "SPINA di CONTROLLO COLLASSO" per misura e SERIE dei raccordi TIEFFE. Inserire la SPINA nel foro dell'inserto. La parte "Non Passa" deve entrare completamente nel foro dell'inserto. (Vedi Figura 2). Rimuovere la SPINA.

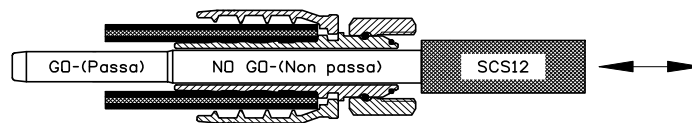


Figure 2

Figura 2

- 5 - Crimp the ferrule to the diameter specified in "**SWAGING DATA**" sheets.
- 6 - Inspect the crimp diameter by measuring it on each pair of dies. All measurements must be taken in the center of ferrule length. All measurements must be according to the specified crimp diameters, within a tolerance  $+0,0/-0,2$  mm.
- 7 - Insert the "COLLAPSE CONTROL MANDREL".
- 8 - **If the "NO GO" part of the MANDREL stops in the bore as shown in Figure 3**, crimp diameter and bore collapse are correct.
- 9 - **If the "NO GO" part of the MANDREL goes through to bore**, the crimp diameter must be reduced by increments of 0,1 mm to reach the condition shown in Figure 3.
- 10 - **If the "GO" part of the MANDREL does not go through the bore**, the crimp diameter must be increased (step by step) to reach the condition shown in Figure 3

- 5 - Pressare la boccola al diametro di pressatura specificato nelle tabelle "**DATI ASSEMBLAGGIO**".
- 6 - Controllare il diametro di pressatura misurandolo su ogni coppia di morsetti. Le misure vanno prese al centro della lunghezza della boccola. Tutte le misure prese devono essere in accordo con il diametro di pressatura specificato ( $+0,0/-0,2$  mm.).
- 7 - Inserire la "SPINA di CONTROLLO COLLASSO".
- 8 - **Se la parte "Non passa" della "SPINA di CONTROLLO COLLASSO" si blocca nel foro, come evidenziato in Figura 3**, il diametro di pressatura ed il collasso del foro sono corretti.
- 9 - **Se la parte "Non passa" della "SPINA di CONTROLLO COLLASSO" entra completamente nel foro**, il diametro di pressatura deve essere ridotto, di decimo in decimo, fino al verificarsi delle condizioni evidenziate in Figura 3.
- 10 - **Se la parte "Passa" della "SPINA di CONTROLLO COLLASSO" non entra nel foro**, il diametro di pressatura deve essere aumentato, di decimo in decimo, fino al verificarsi delle condizioni evidenziate in Figura 3.

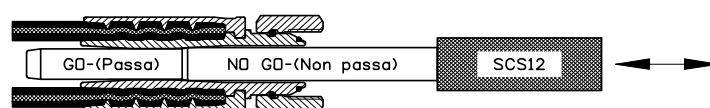
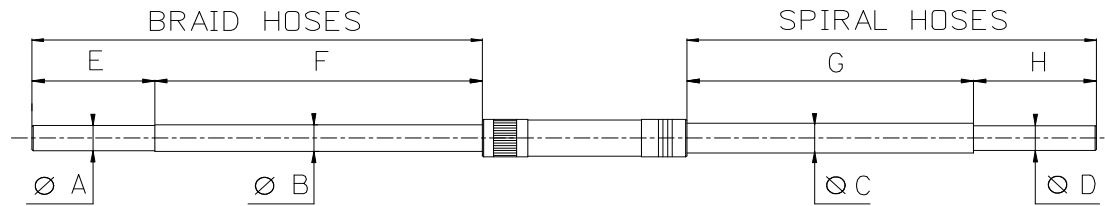
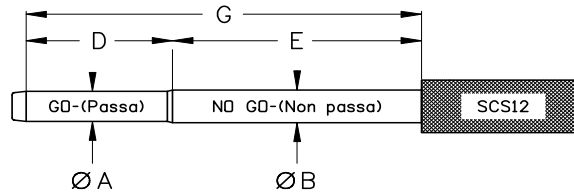


Figure 3

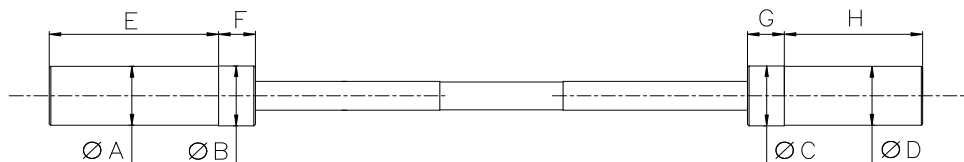
Figura 3

**"SCX" COLLAPSE CONTROL MANDREL - SPINE DI CONTROLLO COLLASSO "SCX"**


TIEFFE Part.N:	Braid hose							Spiral Hose hose						
	Hose Size			Dimensions (mm)				Dimensions (mm)				Hose Size		
	DN	Inch	Dash	ØA +0,00/-0,05	ØB +0,00/-0,05	E	F	G	H	ØC +0,00/-0,05	ØD +0,00/-0,05	DN	Inch	Dash
<b>SCX03-05</b>	5	3/16"	-03	2,6	2,8	25	60							
	8	5/16"	-05	5,3	5,1	30	65							
<b>SCX04</b>	6,3	1/4"	-04	3,6	3,8	30	65	65	30	3,6	3,4	6,3	1/4"	-04
<b>SCX06</b>	10	3/8"	-06	6,3	6,5	30	75	75	30	6,3	6,1	10	3/8"	-06
<b>SCX08</b>	12,5	1/2"	-08	8,6	9	35	85	85	35	8,8	8,3	12,5	1/2"	-08
<b>SCX10</b>	16	5/8"	-10	11,2	11,7	40	12	12	40	11,2	10,8	16	5/8"	-10
<b>SCX12</b>	19	3/4"	-12	13,6	14,1	45	12	12	45	13,6	13,1	19	3/4"	-12
<b>SCX16</b>	25	1"	-16	19	19,5	55	12	12	55	19	18,4	25	1"	-16
<b>SCX20</b>	31,5	1 1/4"	-20	24,9	25,4	65	12	12	65	24,9	24,2	31,5	1 1/4"	-20
<b>SCX24</b>	38	1 1/2"	-24	30,8	31,3	75	12	12	75	30,8	30	38	1 1/2"	-24
<b>SCX32</b>	51	2"	-32	42,5	42	80	12	12	80	42,5	41,5	51	2"	-32

**"SCS" COLLAPSE CONTROL MANDREL - SPINE DI CONTROLLO COLLASSO "SCS"**


TIEFFE Part.N.	Hose Size			Dimensions (mm)				
	DN	Inch	Dash	ØA +0,00/-0,05	ØB +0,00/-0,05	D	E	G
<b>SCS12</b>	19	3/4"	-12	12,60	13,30	55	115	170
<b>SCS16</b>	25	1"	-16	17,4	18,2	60	130	190
<b>SCS20</b>	31,5	1 1/4"	-20	22,7	23,6	70	150	220
<b>SCS24</b>	38	1 1/2"	-24	28	29	85	185	270
<b>SCS32</b>	51	2"	-32	37,6	38,8	100	230	330

**"SCH" COLLAPSE CONTROL MANDREL - SPINE DI CONTROLLO COLLASSO "SCH"**


TIEFFE Part.N.	Hose Size			Dimensions (mm)				Dimensions (mm)				Hose Size		
	DN	Inch	Dash	ØA	ØB	E	F	G	H	ØC	ØD	DN	Inch	Dash
				+0,00/-0,05	+0,00/-0,05					+0,00/-0,05	+0,00/-0,05			
<b>SCH12-16</b>	19	3/4"	-12	12,6	13,1	55	20	20	60	18	17,4	25	1"	-16
<b>SCH20-24</b>	31,5	1 1/4"	-20	23,2	23,9	70	20	20	85	29,8	29	38	1 1/2"	-24
<b>SCH32</b>	51	2"	-32	39,5	40,5	100	15							